FIA による海水試料中の硝酸塩分析について

岡野博文:海洋研究室 並木正治:海洋調査課

Analysis of Nitrate in Seawater Samples by Flow Injection Analysis

Hirofumi OKANO : Ocean Research Laboratory Masaharu NAMIKI : Ocean Surveys Division

1 はじめに

海水中には種々の物質が存在しており,その化学 成分を調べることによって,水塊の挙動,物質循環, 海洋汚染の状況などについて重要な情報が得られ る.

水路部では、南極地域観測隊 (JARE),海洋汚染 調査,西太平洋海域共同調査 (WESTPAC)等の調 査時に,一般観測項目として栄養塩 (NO₃, NO₂, PO₄, SiO₂)の分析を行ってきている.

栄養塩分析においては、バッチ法が永らく用いら れてきた(海象課化学係編,1970).バッチ法は、海 水や濃度既知の標準溶液を直接又はろ過等の前処理 を行った後に、試験管に一定量を分取し、試薬の添 加、一定時間放置の後に吸光度を測定し、海水と標 準溶液の吸光度を比較することで、海水中の濃度を 求める方法である.

バッチ法は、簡単なガラス器具と機器で実施でき るものの、操作が煩雑で、分析に時間を要し、反応 条件を一定に保つことが難しいため、精度(precision)と正確さ(accuracy)の高い測定値を得るこ とは難しいこと、分析により大量の廃液が生じるこ となどの問題があった。そこで旧 Technicon 社(現 Bran+Luebbe 社)の連続流れ式自動分析法である オートアナライザーシリーズが導入され、分析の自 動化・高精度化や作業量の軽減化が図られてきた。 しかしバッチ法に比べて機器操作が複雑で、機器の 習熟に時間を要すること、機器の設置に広いスペー スが必要であったこと、機器保守にある程度の費 用・知識が必要であったことなどから,水路部にお いては普及しなかった.

1993年に分析作業軽減化等のために、オートアナ ライザーよりも小型で操作の簡単な、フローイン ジェクション法 (Flow Injection Analysis:以下 FIA)に基づく自動分析装置が水路部に導入された。 そして、1993~1995年に行われた第35・36次南極地 域観測隊において NO₃, NO₂, SiO₂の分析に使用さ れた (Okano and Ogawa, 1998: Yoritaka and Namiki, 1999). なお1995年の第37次南極地域観測 隊時に、従来の問題点が改善された Bran+Luebbe 社の新型(当時)オートアナライザーTraacs800が導 入され、これ以後は南極観測での栄養塩分析には, 同機器が使用されている。また FIA は, 1993年から 海域の富栄養化にともなう海洋汚染状況の把握の一 環として,海洋汚染調査室が直接実施する主要湾域 等の海洋汚染調査航海時に、表面海水中の硝酸塩 (NO₃)分析に使用されてきている(海上保安庁水 路部, 1995-2001). 1999年2月には「水質汚濁に係 る環境基準」が改正され、環境基準に「硝酸性窒素 および亜硝酸性窒素」が追加されたことから、海域 における NO₃分析は、その重要性がますます高く なっている。そこで今回は、FIA を用いた海水中の

NO₃ (及び NO₂) 分析について,精度の高い分析値 を得るために Gordon ほか (1992)に基づく標準溶液 調製法と合わせて紹介する.

2 FIA について

FIAは、細管中に空気を導入せず、液体だけが流

れる自動分析法であり(Růžička and Hansen, 1975), 1960年代から利用されていた細管中の液体

(試薬溶液又は試料水)に気体(通常は空気)を導入することで、液体と気体を交互に流す空気セグメント方式(例えばオートアナライザー)と原理が異なる.

一般にバッチ法と比較して、FIA やオートアナラ イザーなどの自動分析装置は、試料水と試薬の混合 や反応促進などの分析条件を厳密に制御できるた め、高精度で分析を行うことが可能である. さらに FIA においては、試料水・試薬溶液を送液する際に 送液ポンプとして, HPLC (High Performance Liquid Chromatography) で使用されているプラン ジャーポンプを使用することができるので,(オート アナライザーなどで使用されている)しごき式ポン プ(ペリスターポンプ)に比較して,高圧での送液 が可能である。そのため背圧コイル(back pressure coil)と併用することで、FIA の送液流路内に大気圧 以上の圧力を生じさせ,恒温槽を高温に設定して反 応促進や有機物の分解反応等を行っても、光学系に おいて光散乱の原因になる、チューブ内での気泡の 発生を防ぐことが出来る。つまり、反応促進による 分析時間の短縮及び全窒素(T-N: Total-N)や全 リン (T-P: Total-P) 分析の際に有機物分解のため に使用されるオートクレーブでの高温・高圧分解を オンラインで自動化することに利用できる.

FIA については、その概要が成書にまとまってお り(Růžička and Hansen 著・石橋信彦及び与座範 政訳、1983:高島良正及び与座範政、1989:黒田六 郎及び小熊幸一、1990)、1989年には JIS(日本工業 規格)で FIA に関する通則が制定され(JIS, 1989)、 現在では一般的な分析方法として広く認知されてい る.

3 FIA のシステム構成

FIA システムは、基本的に送液ポンプ、試料注入 (導入)バルブ、恒温槽、検出器(分光光度計)、記 録計(又はデータ処理装置)の各機器(ユニット) を内径 0~1.0mmのPTFE (polytetrafluoroethylene:別名テフロン)チューブとケーブルで繋いだ 構成となっている.

現在水路部で使用している FIA システムは,相馬 光学製の分光光度計 S-3250,サヌキ工業製の FIA システム FI-3000,Yokogawa Hokushin Electric 社製のアナログレコーダー,島津製作所製のデータ 処理装置クロマトパック C-R6A の4 つの各機器 を,内径0.5mmの PTFE チューブやケーブルで繋い で,1つの分析システムを構成している(写真1, 2).各機器の主要目については第1表にまとめた. このうち FIA システム FI-3000の恒温槽部分は,大 きく動揺することもある船上での使用を考慮して,



写真 1 FIA システムの写真(左からアナログレ コーダー,分光光度計 S-3250, FIA システ ム FI-3000).

Photo. 1 FIA system in JHD. From left hand side, Analog recorder, Spectrophotometer S-3250, FIA system FI -3000.



写真 2 データ処理装置(C-R6A)の写真. Photo. 2 Personal computer Chromatopac C-R6 A.

第1表	FIA システム構成ユニットの主要目.
Table 1	Each instrument in FIA system.

機 器 名	主 娶 目
分光光度計 S-3250	フローセル (光路長 10mm, セル容量 8 µ L) 測定波長節囲 400nm~800nm
FIA システム FI-3000	プランジャー式の送液ポンプ (2式)
	アルミプロック式の恒温漕 (~150℃)
	試料注入用六方バルブ (sampler) 1 式
	脱ガス用の六方バルブ(degasser)1 式
データ処理装置 C-R6A	A/D コンバーター付
アナログレコーダー	2チャンネル×2ペン



写真3 FIA システム FI-3000の恒温槽部分の写真 Photo.3 Thermostat section in FIA system FI-3000.

恒温槽内に置かれているアルミブロックによる装置 の破損を防止するために,アルミブロックをベイク ライト材で固定するように,独自の工夫が加えられ ている(写真3).

FIA が小型の各ユニット間を PTFE チューブや ケーブルで繋いだのみの構成であるため、大型のユ ニットから成る オートアナライザー(例えば Traacs-800)に比べて、測量船などへの搬入・搬出 時の取り扱いが容易であること。また実験室空間に 対して各ユニットの配置を、PTFE チューブやケー ブルの長さの範囲で自由に変更出来るので、オート アナライザーに比べて船内での設置が容易であるこ と、送液ポンプの増設により、分析流路系に流すこ との出来る試薬溶液等の数を増やすことができるの で、分析に必要な化学反応系の変更が容易であるこ と、検出器を分光光度計から蛍光光度計に変更する ことが簡単にできるので、現在用いている吸光光度 法から、より高感度の分析法である蛍光光度法や化 学発光法などへ変更することが可能である。

4 NO₃・NO₂分析の原理

試水中の NO₃⁻は、銅コーティングされたカドミ ウム粒を詰めたカラム (還元カラム)を通すことで, NO_2^- に還元される. この NO_2^- を, 塩酸酸性下でス ルファニルアミドと反応 (ジアゾ化反応)させた後, さらに N-1-ナフチルエチレンジアミンと反応 (カップリング反応)させると, 550nm 付近に吸収 極大を持つアゾ色素化合物が生成する. この色素の 545nmにおける吸光度を測定することで、濃度を求 めることができる.ただし、NO3還元により生成し た NO₂と試水中に元々存在していた NO₂は,区別で きないので、上記方法で測定された濃度は、NO₃と NO₂を合わせた濃度(NO₃+NO₂)である。アゾ色 素生成反応は NO3のままでは起こらないので、試水 を還元カラムに通さずに、上記試薬と反応させると、 試水中に元々存在していた NO₂だけの濃度を求め ることが出来る。そこで得られた NO₃+NO₂濃度か ら NO2濃度を差し引き, 還元カラムの還元率を乗じ て、NO3の正確な濃度が求められる.

5 NO₃・NO₂分析用の FIA システム

NO₃・NO₂分析用の FIA システムを設置する場合 には、例えば第1図のような配置で各ユニットを実 験台の上に置く.この時アナログレコーダーとデー タ処理装置は、片方だけの設置で良いが、本文では 両方についてその使用法を紹介するために、第1図 では両方を接続した形での配置になっている.

NO₃・NO₂分析用 FIA システムの送液流路の概念 図 (マニホルド)を第2図に示す.第2図の NO₃・ NO₂分析用 FIA システムは,試薬溶液 (R)とキャ リヤー溶液 (C)の流れ (2流路)が途中で合流する 「2流路系」と呼ばれる FIA である.キャリヤー溶 液が流れる途中に試料導入部 (I:六方バルブ)が あり,ここから ϕ 0.45 μ m のカートリッジ式メンブ



第1図 NO₃・NO₂分析用 FIA 構成ユニットの配置図 Fig. 1 Layout of units in FIA system for nitrate and nitrite analysis.

A; Spectrophotometer S-3250. B; FIA system FI -3000. C; Analog recorder. D; Digital recorder. E; Waste bottle (large type). F; Washing solution bottle (pure water). G; Carrier solution bottle. H; Reagent solution bottle. I; Cooling coil bath. J; Cd-Cu reduction column. K; Waste bottle (small type).



第2図 NO₃・NO₂分析用 FIA の送液流路の概念図 (マニホルド).

Fig. 2 Manifold of FIA system for nitrate and nitrite analysis.

C; Carrier solution bottle. R; Reagent solution bottle. P; Pump. I; Injector (valve on six sides). F; Filter (pore size 0.45 micro-m). V; Valve on six sides. RC; Reaction coil. CC; Cooling coil. D; Detector (Spectrophotometer). AR; Analog recorder. DR; Digital recorder. BPC; Back pressure coil. W; Waste.

レンフィルター(F)でろ過された試料水が,設定し た一定量ずつキャリヤー溶液中に導入され,テフロ ンチューブ中を流れて行く.切り替えバルブ(V: 六方バルブ)部で,NO₃+NO₂分析おこなう場合は 還元カラム(CCRC)に通し,NO₂分析の場合は還元 カラムを迂回して流し,試薬溶液と合流した後,恒 温槽中の反応コイル(RC)で化学反応が促進される. 恒温槽の設定温度(60°C)のまま,フローセルに溶 液が送液されると,フローセル等の温度上昇に起因 するノイズが生じる.そこで,室温の水槽に沈めた 冷却コイル(CC)に流すことで,流れる溶液が室温 程度(20~25℃)までに冷却され、分光光度計(D) に流れる.なお恒温槽(60℃)で加熱されるので PTFE中に気泡が発生する場合があり、これを防止 するために流路末端に内径0.25mmのPTFEチュー ブ製の背圧コイルが接続してある.

実際に流路配管を行う際の参考に,配管の詳細を FI-3000を中心に第3図に示す.

6 分析試薬の調製

6.1 低栄養塩海水

海水中の栄養塩を FIA やオートアナライザーな どの流れ式の自動分析装置を用いて分析する場合, 標準溶液と海水試料のマトリックスが異なると,化 学反応の進行や生成した色素の発色に違いが生じる ことが知られている。そのために標準溶液と海水試 料のマトリックスを同じにする必要がある。また試 料を注入(導入)する細管内の溶液(キャリヤー溶 液やサンプラー洗浄水)と試料との間でマトリック スが大きく異なると,屈折率の違いに起因するゴー ストピークが生じる場合もあり,試料とキャリヤー 溶液(サンプラー洗浄水)のマトリックスは同じに しておく必要がある。しかし,天然の海水と同じ組 成の溶液(人工海水)を,栄養塩成分による汚染 (contamination)が無い状態で大量に調製するこ とは困難である。

現在この問題を解決する方法として、Ocean Science 社から栄養塩濃度が0.1µM以下とラベルされ た、低栄養塩海水(LNSW)が市販されている.あ るいは適当な観測航海時に、例えば日本周辺海域に おいては黒潮域~太平洋の栄養塩が枯渇している表 面海水や WESTPAC 航海時の赤道周辺の表面海水 (ラ・ニーニャ時は栄養塩濃度の高い海水が表面に 存在することがあるので注意)を採取し、清浄なプ ラスチック製の容器(キュービティナーやロンテ ナー)に2回共洗いの後に採取し、密封・遮光して 持ち帰る.その後にポアサイズ0.22µmのメンブレ ンフィルターでろ過した後、清浄なプラスチック製 の容器に2回共洗いの後に密封して保存しておいた 海水を使用する.なおLNSW は取扱中に、空気中の 窒素酸化物による汚染(contamination)等により、





NO₂のバックグラウンド濃度が高くなることがある ので注意する.

ところで LNSW 中の NO₃と NO₂のバックグラ ウンド濃度は,500℃以上で3~4時間焼いた塩化ナ トリウム (NaCl) の3.05%水溶液をマトリックスと したキャリヤー, 試薬, 標準の各溶液を用いて分析 し, LNSW を保存しているプラスチック容器毎に バックグラウンド濃度を把握しておく. このとき CSK 標準溶液 (NO₃や NO₂)も同時に分析し, 作業 用標準溶液と比較しておく.

どうしても LNSW が入手できない場合は,25.7 gの塩化ナトリウム(NaCl)と5.7gの硫酸マグネシ ウム七水塩(MgSO₄・7H₂O)を純水に溶かして1L にして調製した人工海水を使用する.船上などで, MgSO₄・7H₂Oが入手できない場合は,30.5gの塩 化ナトリウム(NaCl)を純水で溶かして1Lに調製 した人工海水を使用する.どちらの人工海水を調製 するにしろ,バックグラウンド濃度の低い人工海水 を調製することは非常に難しいため,調製に当たっ ては十分に注意するとともに,得られた測定値につ いても注意する必要がある.

6.2 キャリヤー溶液

ビーカー(1 L)に、0.372gのエチレンジアミン 四酢酸二ナトリウム二水和物(EDTA2Na・2H₂O)、 1 gのイミダゾールをとり、LNSWで溶かして約 1 Lにし、0.01Mの水酸化ナトリウム(NaOH)溶 液と0.1Mの塩酸(HCl)溶液を用いて、pH8.0~8.5 に調整した後、ボトルに密封して保存する.

6.3 試薬溶液

ビーカー(1 L)に、2.4gのスルファニルアミド, 0.06gのN-1-ナフチルエチレンジアミン二塩酸塩, 9.7mLの塩酸(conc.HCl)を取り、LNSWで溶か して約1Lにし、ボトルに密封した後に、アルミホ イル等で遮光保存する.なお試薬溶解に超音波洗浄 器を用いると急激に溶液が赤色に着色するので、超 音波洗浄器による試薬の溶解促進は行わない.この 試薬溶液は、日数経過と共に赤~赤褐色に着色して くるので、調製後約1週間以内に使用する.

6.4 NO3標準原液

試薬特級の硝酸カリウム(KNO₃)を1cm⁴当たり

0.1g程度になるようにシャーレに取り,乾燥器によ り110℃で約4時間乾燥する,乾燥後無水塩化カルシ ウム (CaCl₂) や硫酸 (H₂SO₄) 入りのデシケーター (栄養塩分析用標準試薬の場合, contamination 防 止の観点から五酸化二リン (P2O5) やシリカゲル入 リデシケーターの使用は好ましくない)中で放冷し, 十分に室温になるまで放置する. その後,約1.01g を精秤し、その精秤値を記録した後、純水で溶かし、 容量検定済みメスフラスコ(以下メスフラスコ)に より1 Lにする. 2 回共洗い後, ボトルに移し入れ, 密栓の後に、冷蔵庫に保存する、このとき調製に使 用した純水の水温を測り記録しておく、この標準原 液は冷蔵庫に保管すれば約1ヶ月程度は安定であ る、この標準原液の濃度は約10mM(10,000µM)で、 水温20℃における正確な濃度(C20)を次式により計 算しておく.

 $V_t = V_{20} \times [1 + \alpha_v \times (t - 20)]$ (1)

- Vt:水温tで標準原液調製時の容量(mL)
- V₂₀:水温20℃での個々のメスフラスコの容量検 定値(mL)
- *a*_v:体積膨張率で、使用したメスフラスコの材質が、Pyrexや Hario等の硬質ガラスの場合は
 0.00001、ポリメチルペンテン (PMP)の場合は0.00036を使用する、

t:標準原液調製時の純水の水温(℃)

 $C_{20} = [m \times (\rho/100) \times (1/M_{KN03}) \times 1000000] / (V_{\ell}/1000) \qquad (2)$

C₂₀:水温20℃における標準原液の濃度(µM)

- m:約1.01gのKNO₃の精秤値(g)
- ρ:試薬純度(%)

M_{KNO3}: KNO₃の式量(101.103g/mol.) ここで(2)式を変形すると、

6.5 NO2の標準原液

試薬特級の運硝酸ナトリウム(NaNO₂)を1 cm⁴当 たり0.1g程度になるようにシャーレに取り,乾燥器 により110℃で4時間乾燥する.乾燥後無水塩化カル シウム (CaCl₂) 又は硫酸 (H₂SO₄)入りのデシケー ター中で放冷し、十分に室温になるまで放置する. その後、約0.69gを精秤し、その精秤値を記録した 後、純水で溶かし、1 Lのメスフラスコの標線まで 希釈する. 2 回共洗い後ボトルに移し入れ、密栓し て、冷蔵庫中に保存する. この時、調製に使用した 純水の水温を測り記録しておく. この標準原液は冷 蔵庫中に保管すれば約1ヶ月程度は安定である. こ の標準原液の濃度は約10mM (10,000 μ M)で、水温 20℃における正確な濃度 (C₂₀)を次式により計算し ておく.

- V_t:水温 t で標準原液調製時の容量 (mL) で(1)式 参照
- C₂₀:水温20℃における標準原液の濃度(µM)
- m:約0.69gのNaNO2の精秤値(g)
- M_{NaNO2}: NaNO₂の式量(68.995g/mol.)
- ρ:試薬純度(%). NaNO₂は、純度がメーカーの ラベル値と異なることがある。そこで NaNO₂の純度は過マンガン酸カリウムを用 いた滴定法により求める (JIS, K8019).
- 6.6 NO3標準溶液

NO₃標準原液とLNSW を室温で放置し,同一水 温にした後,対象試料の濃度範囲を考えて適宜希釈 し,検量線作成用の標準溶液系列(作業用標準溶液, Working Standard, C Standard などと呼ばれる) を調製する。希釈調製の一例を以下に示す。

NO₃標準原液を検定済みピペット(ホールピペッ ト及び Eppendorf 社やユニフレックス社のピペッ ターを検定したもの:以下ピペット)で5 mL 分取 し,250mL のメスフラスコに入れて,LNSW で標線 まで希釈し,この時の LNSW の水温を記録してお く.この標準溶液(2次標準溶液)の NO₃濃度は約 200 μ M である.2次標準溶液の0.5,1.0,2.5,5.0, 10,20mL をピペットで順次分取し,それぞれ100mL のメスフラスコに入れて,LNSW で標線まで希釈 し,この時の LNSW の水温を記録しておく.調製し た標準溶液(作業用標準溶液)の NO₃濃度は順次, 約1,2,5,10,20,40μMである.このとき希釈 に使用した LNSWも、同一材質のメスフラスコに 約100mL 分け取り、NO₃濃度約0μMとして分析 に供する.

ここで調製した各標準溶液の水温20℃における正確な濃度(CA20)は以下により求める.

 $VP_t = VP_{20} \times [1 + \alpha_v \times (t - 20)]$ (5)

- VP_t: 水温 t で標準原液又は標準溶液をピペット
 で分取した時の分取容量(mL)
- VP₂₀:水温20℃での個々のピペットの容量検定値 (mL)
- *a*_v:体積膨張率で、使用したピペットの材質が、
 Pyrex 等の硬質ガラスの場合は0.00001、ピペッターのチップの場合は0.00036を使用する、
- t:標準原液又は標準溶液とLNSW は同じ温度
 であるとの条件で、分取・希釈時のLNSWの
 水温(℃)
- $CA_{20} = [C_{20} \times (VP_t/1000) + \Delta C_{20} \times \{1000/(VM_t VP_t)\}] \times (1000/VM_t)$(6)
- CA₂₀:水温20℃における希釈調製した標準溶液の 濃度(µM)
- C₂₀: 水温20℃における分取する標準原液又は標 準溶液の濃度(µM)
- △C₂₀:水温20℃における LNSW 中のバックグラ ウンド濃度(µM)
- VM_t:水温 t で希釈調製時のメスフラスコの容量 (mL),前述(1)式の V_tを VM_tとして求め る.
- 6.7 NO2の標準溶液

NO₂標準原液とLNSW を室温で放置し,同一水 温にした後,対象試料の濃度範囲を考えて適宜希釈 し,検量線作成用の標準溶液系列を調製する.希釈 調製の一例を以下に示す.

NO₂標準原液をピペットで1 mL 分取し, 500mL のメスフラスコに入れて, LNSW で標線まで希釈 し, この時の LNSW の水温を記録しておく. この標 準溶液(2次標準溶液)のNO₂濃度は約20 μ Mである.2次標準溶液の0.5,1.0,2.5,5.0,10,20mL をピペットで順次分取し,それぞれ100mLのメスフ ラスコに入れて,LNSWで標線まで希釈し,この時 のLNSWの水温を記録しておく.調製した標準溶 液(作業用標準溶液)のNO₂濃度は順次,約0.1,0.2, 0.5,1,2,4 μ Mである.このとき希釈に使用し たLNSWも、同一材質のメスフラスコに約100mL 分け取り,NO₂濃度約0 μ Mとして分析に供する.

ここで調製した各標準溶液の水温20℃における正確な濃度(CA20)は(5)式と(6)式により求める.

6.8 還元率計算用標準溶液

NO₃分析の際に使用する還元カラムの還元率は変 動することがあるので、NO₃分析毎に適当な NO₃標 準溶液と NO₂標準溶液を分析して還元率を求める. 還元率が95%以下になったら,還元カラムの活性化 や銅 (Cu) の再コーティング(海象課化学係編, 1970),還元カラムの交換を行う.FIA で使用する還 元カラムは市販品があるので,還元率に異常が見ら れるときは新品に交換することが簡単な解決法であ る.

還元率計算用標準溶液の濃度は、分析に使用する 作業用標準溶液の最高濃度の1/2~4/5程度が、分光 光度計の Full Scale 変更の必要が無いので分析操 作上便利である.還元率計算用標準溶液の調製例を 次に示す.

NO₃の2次標準溶液(約200μM) 10mLをピペッ トで分取し,100mLのメスフラスコに入れて, LNSW で標線まで希釈する.この時のLNSWの水 温を記録しておく.この溶液(以下還元率用 NO₃溶 液)の NO₃濃度は約20μM である.

NO₂の標準系列希釈時に調製した NO₂の 2 次標 準溶液(上記で用意した NO₃溶液と同濃度で約20 µM)を,還元率用 NO₂溶液としてそのまま使用す る.

 $CAL_{NO3} = [C_{NO3} \times (VP_t/1000) + (\Delta C_{NO3} + \Delta C_{NO2}) \\ \times \{1000/(VM_t - VP_t)\}] \times (1000/VM_t)$(7)

CAL_{NO3}:水温20℃における希釈調製した還元率

Vol. 20, 2002

用 NO₃溶液の計算濃度(µM)

- C_{N03}:水温20℃における分取する NO₃の 2 次標 準溶液の正確な濃度(µM)
- VPt: 水温tでNO2の標準原液又は標準溶液を
 ピペットで分取した時の正確な分取容量
 (mL)
- ΔC_{NO3}:水温20℃における LNSW 中の NO₃の正 確なバックグラウンド濃度(µM)
- △C_{NO2}:水温20℃における LNSW 中の NO₂の正 確なバックグラウンド濃度(µM)
- VM_t:水温 t で希釈調製時のメスフラスコの容量 (mL),前述(1)式の V_tを VM_tとして求め る.
- 還元カラムの還元率は次式から求める.
- $R = (CAL_{NO2} \times M_{NO3} \times 100) / (CAL_{NO3} \times 100) / (CAL_{NO3}$

```
M_{NO2} .....(8)
```

- R:還元率(%)
- CAL_{NO2}: NO₂の標準系列希釈時に調製した NO₂ の 2 次標準溶液(約20μM)の計算濃度 (μM).
- CAL_{NO3}:前述(7)式から求めた,還元率用 NO₃溶 液の計算濃度(µM).
- M_{NO2}:還元率用 NO₂溶液の NO₃分析により得られた測定濃度(μM).
- M_{NO3}:還元率用 NO₃溶液の NO₃分析により得られた還元率未補正の測定濃度(μM).
- 7 FIA を用いた分析例

7.1 分析精度と還元率

分光光度計の Full Scale を0.1ABS に設定し、 NO₃分析 流路 で20 μ M の NO₃標準 溶液と20 μ M の NO₂標準溶液の繰り返し分析を行ったときのアナロ グチャートを第4図に示す.この時の繰り返し NO₃ 分析 (n=11) におけるピーク高さの標準偏差 (SD) は1.0mm (0.0005ABS に相当),相対標準偏差(RSD) は0.49%, NO₂分析 (n=10) におけるピーク高さの 標準偏差 (SD) は1.1mm,相対標準偏差 (RSD) は 0.51%, なおこの時の Cd-Cu 還元カラムの還元率 は97.8%であった.



第4図 NO₃標準溶液(20µM:a~k) と NO₂標準溶液(20µM:A~J) 分析時のアナログチャート.
Fig. 4 Peaks of nitrate standard solution (20µM:a~k) and nitrite standard solution (20µM:A~J) on analog chart paper, measured by FIA system. Analytical condition is as follows: FI-3000; flow rate 0.7mL/min×2, reaction temp. 50°C, injection vol. 200µL, reaction coil φ 0.5mm×2 m, cooling coil φ 0.5mm×1 m, back pressure coil φ 0.25mm×0.3m. S-3250; wavelength 540nm, flow cell 8 µL×10mm, absorbance scale 0.1ABS. Analog recorder; range 0.5mV/cm, chart speed 20cm/h.

7.2 実試料の分析例

FIA システムを用いて,一般に清浄な外洋海水 と,光学的に分析を妨害するプランクトンや懸濁物 等の多い沿岸海水を分析した例を次に示す.

(1) 外洋海水の分析例

第35次南極地域観測隊の観測航海時に,海水中の NO₃分析に FIA システムを用いた.この時の表面海 水中の NO₃分析結果を 3 つのグループに分けて第 5 図に示す.第1のグループは往路(フリーマント ル~昭和基地間)における東経110度上の採水点での 表面海水中 NO₃濃度であり,復路(昭和基地~シド ニー間)における東経150度上の採水点での表面海水 中 NO₃濃度を第2のグループ,この両経線上以外の その他の採水点(南極周辺海域)における表面海水 中 NO₃濃度を第3のグループとした.NO₃濃度は, 採水点の緯度に対してプロットしたものである.

第36次南極地域観測隊の観測航海時にも,海水中のNO₃分析にFIAシステムを用いており,この時の各層採水におけるNO₃分析結果を第6図に示す. 第36次隊の観測航海では,生物部門の基礎生産に関する研究のために,通常の観測点の他に,表面~200m層(表層)の採水を行う観測点があり,多数のNO₃データが得られた.

第5図から、南緯40~45度付近に南極収束線があ り、これを境に南と北では表面海水中のNO₃濃度が 異なること、さらに南極周辺海域では南極発散線に より底層海水が湧昇され、表面海水中のNO₃濃度が 高いことが、従来の観測結果と同様にFIAによる分 析結果からも見ることが出来ている.

第6図も同様に、南極収束線を境に南と北の観測

-37-



第5図 第35次南極地域観測隊の観測航海時の表面 海水中の NO₃濃度分布.



点では表・中層海水中の NO₃濃度が異なることが, 従来の観測結果と同様に FIA による分析結果から も見ることが出来ている.

これらのことから, FIA による外洋海水中の NO₃ 分析は, 従来からの分析と同様に, 測定できていた と考えられる.

(2) 沿岸海水の分析例

1993年から FIA を用いて行われた,仙台湾,東京 湾,駿河湾,伊勢湾,大阪湾,紀伊水道,瀬戸内海, 豊後水道の8海域の表面海水中の NO₃分析結果と, 1975~1976年にバッチ法で行われた分析結果を第7 図に示す.

1977年~1992年の間は NO₃分析が中断していた ため、1975年頃のデータと1993年以降のデータを単 純に比較は出来ないが、この NO₃データで見ると、 同湾域における富栄養化状況の改善は大きく進んで はいないようである。

8 まとめ

本報告では、FIAによるNO₃分析を中心に、NO₃・NO₂分析用FIAシステムの詳細、試薬等の調製法、外洋海水・沿岸海水の分析例についての紹介をおこなった。

FIA システムは小回りが利き,中型測量船等への 搭載が容易な自動分析システムであることから,今 後も主要湾域等の調査において,高精度な分析デー タの収集に役立てば幸いである.

最後に,LNSW 分析に際して齊藤千鶴博士(海洋 科学技術センター)から貴重なアドバイスをいただ いた.また試料採取等でご協力していただいた,砕



第6図 第36次南極地域観測隊の観測航海時の各層 海水中の NO₃濃度の鉛直分布.

Fig. 6 Vertical profiles of nitrate in seawater measured during the JARE 36 cruise.

氷艦「しらせ」の乗組員の方々,第35・36次南極地 域観測隊のメンバーの方々,水路部所属の各測量船 の船長及び乗組員の方々に感謝いたします.

参考文献

- 海上保安庁水路部海象課化学係編:海水分析法, 8-21 (1970).
- Gordon, L.I., Jennings, Jr. J. C., Ross, A. A. and Krest, J. M. : An suggested protocol for Continuous Flow Automated Analysis of seawater nutrients (Phosphate, Nitrate, Nitrite and Silicic Acid) in the WOCE Hydrographic Program and the Joint Global Ocean Fluxes Study, OSU Coll. of Oc. Descr. Chem. Oc. Grp. Tech. Rpt. (1992).
- H. Okano and A. Ogawa : Oceanographic Data of the 35th Japanese Antarctic Research Expedition from November 1993 to March 1994, JARE DATA REPORTS, NO. 235, Oceanography 18 (1998).
- H. Yoritaka and M. Namiki : Oceanographic
 Data of the 36th Japanese Antarctic
 Research Expedition from November 1994

-38-



第7図 主要湾域における表面海水中の NO₃濃度の経年変化. Fig.7 Annual change of nitrate concentration in surface seawater in major bays.

to March 1995, JARE DATA REPORTS,

NO. 244, Oceanography 19 (1999).

海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,3 (1977). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,4 (1978). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,21 (1995). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,22 (1996). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,23 (1997). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,24 (1998). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,25 (1999). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,26 (2000). 海上保安庁水路部:海洋汚染調査報告,27 (2001). J. Růžička and E. H. Hansen 著・石橋信彦及び与 座範政訳:フローインジェクション分析法, 化学同人 (1983).

- 高島良正, 与座範政: 図説・フローインジェクショ ン分析法, 廣川書店 (1989).
- 黒田六郎,小熊幸一,中村洋:フローインジェクショ ン分析法,共立出版 (1990).
- フローインジェクション分析方法通則JIS K0126 (1989).