## 浅海用マルチビーム測深データのバイアス補正の検証と精度評価の一手法

森 弘和:第一管区海上保安本部水路部

### A Method of Verification and Accuracy Evaluation for Bias Compensation of Sounding Data with Multibeam Echosounding for Shallow Water

Hirokazu MORI : Hydro. Dept., 1st R. C. G. Hqs

1 はじめに

浅海用マルチビーム測深機を使用した面的な水路 測量は,詳細な海底状況の把握等で主流となりつつ あるが,データ量が多く精度確認等は繁雑で事後処 理となることが多い.

作業現場では、ソナーヘッド、動揺センサー (ヒーブ・ロール・ピッチセンサー)、方位センサー

(ジャイロコンパス)及び GPS 等の取付後,作動 状態の確認をするとともに,ロール,ピッチ,及び ヨー等の各バイアス値の測定が必要である.

これらのバイアス値は、データに大きな影響を及 ぼすことから、その数値が適正かどうか何らかの方 法により確認を行う必要がある.取得されるデータ に異状があれば再測等の処置を行わなくてはならな い.

現在,バイアス値は HYPACK の PatchTest プ ログラムを使用して算出しているが,バイアス値を 検証し精度を評価することによって,測深全体の精 度についても向上させることができると考えられ る.

本稿では、これまで行ってきた処理の反省点をふ まえバイアス値の検証と精度評価の一手法について 紹介する.

#### 2 測得水深の検証法

直下付近の水深値は,音響測深機(千本電気 PDR601型等)との比較で検証し,斜め測深から得 られる水深値は,スワスの重複する各ビームから得 られるそれぞれの水深の比較が精度確認の対象と



Fig. 1 Two-sounding-lines verification method.

なっている.

2.1 2 測線による検証

第1図のように2測線のスワスの重複する各ビー ムで検証する片舷法は、スワス全体について検証し ていないこと、またバイアス値についても1要素2 測線で算出しており、音速度等の影響でスワスが湾 曲していた場合や僅かな地形変化があった場合、必 要以上に大きなバイアス値を算出し補正することと なるので第2図のように他方の端が不整合となり海 底面に畝状の凹凸ができる可能性がある.スワスの 中で水深採用する範囲を狭め畝状の凹凸が誤差の範 囲に入ったとしても、面的なデータを得るためには 不完全である.

### 2.2 3 測線による検証

第3図のように3測線のスワスを利用し、中央の スワス全てを重複する各ビームで比較する両舷法 は、中央の測線は、スワスの両端を固定した形とな



るので、どちらかに偏った補正が行われていれば一 目瞭然であり、重複部分の水深差の度数分布からバ イアス値が適正か判断する.重なり具合を見るに は、すべて同一方向へ測深したデータでは Latency等による影響が相殺されるため、これを 明確にするために3測線のうち中央の測線を往復さ せる.

バイアス値を求めるために行った測深と同条件で 行った測深についても水深差の度数分布は同様の結 果を示すと類推できる.

3 測深データによる検証

前述の3測線による測得水深の検証手法を,平成 13年5月に実施した室蘭港付近沿岸測量で得られた データを使用して検証した.

データの収録,処理は,HYPACK-MAXを使 用し,PatchTest プログラムによりバイアス値を 算出し,補正前後の状態を測深データの差の色分け や断面表示で示す。

また、補正後の水深差の色分布(色毎のドット 数)から、データの重複部分について水深差の度数 分布を作成し、水深差が0.20mになるデータ(面 積)が全体の何%を占めるか求めた.

3.1 3測線を同一方向に測深した記録

バイアス補正前,隣接する測線Bと測線Gおよ び測線Gと測線Rの重複部分の水深差は0.3mから 0.4mあり,起伏のある部分は一致していない.測 線Bと測線Rのスワス端同士の差は0.6mから0.7 mとなっている.

断面を見るとスワスが不連続であることが判る (第4図(a)).

バイアス補正後,重複部分の差は0.2m以下となり,起伏のある箇所はほぼ一致した.断面をみても,スワスは違和感なく接続している(第4図(b)).

このときの水深差の度数分布は,第4図(c)のとおりである。

# 3.2 3 測線のうち中央の測線を反対方向に測深 した記録

バイアス補正前,海底の傾斜等により測線Gと 測線Bは一見合致しているように見えるが,測線 G と測線 R は、大きく食い違っているのが判る. もし、測線 G と測線 B のデータでバイアス値を求 め処理すると測線に平行に畝状の凸凹ができること となる(第5図(a)).

バイアス補正後,第4図(b)と同様,隣接する測線 Bと測線G,測線Gと測線Rの重複部分の差は0.2 m以下となり,断面をみてもスワスは違和感なく接 続している(第5図(b)).

このときの水深差の度数分布は、第5図(c)のとおりであり、第4図(c)とほぼ同様の結果が得られた。

3.3 水深採用するスワスの幅を絞った時の記録

スワスの外側のデータは, 音速度や動揺センサー の精度の影響が直下に比べ大きくなるので,水深採 用するスワスの幅を120度から100度に絞ると,水深 記録等は第6図(a)のようになり,スワスの接続部分 の水深差の度数分布は,第6図(b)のとおりであり, 第4図(c),第5図(c)に比べ精度が向上した.

このように度数分布を参考に水深採用するスワス の幅を決定する.

3.4 直交する測線のデータを重ね合わせての点検 測深方向によって差が無いことを確認するため,

測線 B, 測線 G, 測線 R のデータ(第6図(a))に 直交する測線 O を重ねる. 直交する部分(赤波線 内)の水深差の度数分布(第7図(a), (b))から, 今 回採用したバイアス値は妥当であると判断できる.

4 問題点

バイアス補正では処理できず, 誤差としているも のの中には次のような問題が含まれており, 作業効 率の向上や測深精度の向上を求めるのであれば解決 する必要がある.

- 測深機,測位装置,ジャイロ,動揺センサー のそれぞれが有する Latency の決定.
- (2) 測深機,測位装置,ジャイロ,動揺センサー それぞれの出力(収録)データの更新レートが 機器によって異なり,データ間の情報は補完し て使用しているため動揺が激しいときには,実 際の船の動きに追従していない可能性があるこ と.

(3) ソナーヘッドの振動



第4図 3測線を同一方向に測深した記録(a)バイアス補正前(b)バイアス補正後(c)水深差の度数分布 Fig. 4 Sounding record obtained with three sounding lines, all lines being same direction. (a) Before bias compensation. (b) After bias compensation. (c) A histogram showing the difference of sounding depth.



第5図 3測線のうち中央の測線を反対方向に測深した記録(a)バイアス補正前(b)バイアス補正後(c)水深差の 度数分布

Fig. 5 Sounding record obtained with three sounding lines, the middle one being opposite direction.
(a) Before bias compensation. (b) After bias compensation. (c) A histogram showing the difference of sounding depth.







第7図 直交する測線を重ねた測深記録(a)バイアス補正後(b)水深差の度数分布

Fig. 7 Sounding record obtained by summing the two different sounding lines, intersecting at right angle.

(a) After bias compensation. (b) A histogram showing the difference of sounding depth.

ソナーヘッドの固定方法により小刻みな振動 が発生したり,波浪を越えるときや回頭時に取 付パイプの撓りや捻れが発生する.

#### 5 おわりに

水深差を色分布で表すと差の大きい部分は顕著で あり、この部分は、地形変化が激しい部分やノイズ であるので、スワスを重複させた測深で同様の処理 を行うと補再測の検討の資料となりうる.

また,PatchTest のデータの精度評価から測深 データを評価するためには,母集団となるデータの 数がどのくらい必要か,また,標準偏差や棄却率等 の基準を設ける必要がある.

本稿は、これまで行ってきた処理手法の反省点を ふまえて一手法として紹介したものであるが、いく らかでも今後の資料整理の参考とし活用されれば幸 いである。

最後に本稿作成にあたり,助言,ご指導いただい た方々に厚く御礼申し上げる.

### 参考文献

浅田昭・穀田昇一・松本良浩・政岡久志:
SEABATを使ったデジタル水深測量におけるバイアス調整法,水路部技報,16,103-107(1998).